



## FUTANLUX NC METALIC

### Technical Service Data Sheets

#### DESKRIPSI PRODUK

NC METALIC adalah cat berbahan dasar resin Alkyd, NC dan Akrilik. Produk ini cepat kering, kadar kekilapan tinggi, tahan lama dan mempunyai daya lekat yang baik.

#### REKOMENDASI PENGGUNAAN

NC METALIC cocok digunakan dalam pengecatan bagian mobil dan motor, mesin, struktur baja dan kayu. Tidak disarankan untuk diaplikasikan di atas warna-warna solid, terutama warna putih yang akan menghasilkan rona kekuningan. Dapat diaplikasikan langsung pada permukaan kayu yang tidak dilapisi dengan warna solid. Cat ini juga dicampurkan langsung pada warna solid sebelum cat digunakan untuk meningkatkan kekilapan dan membuat sedikit lebih transparan.

#### SPESIFIKASI

<b>Tipe</b>	: <i>Lacquer Alkyd-Acrylic-NC.</i>
<b>Warna</b>	: Solid, Metallic, Clear.
<b>Tampilan</b>	: <i>Matt dan Gloss.</i>
<b>Volume Solid</b>	: $26 \pm 2\%$ .
<b>Berat Jenis (SG)</b>	: $1.10 \pm 0.05$ Kg/L.
<b>Daya Sebar Teoritis</b>	: 8-10 m <sup>2</sup> /L/Lapis (Teoritis).
	12-16 m <sup>2</sup> /L/Lapis (Aktual).

#### PERSIAPAN PERMUKAAN

Substrat	Persiapan Permukaan	
	Minimum	Rekomendasi
Permukaan sudah dicat	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.



## KONDISI SELAMA PENGECATAN

Hindari pengecatan pada suhu udara dibawah 10°C dan kelembaban udara lebih dari 85%. Suhu permukaan baja minimum harus 3°C diatas titik embun udara sekitar.

## PANDUAN APLIKASI

**Range Aplikasi** : 25 – 30 µm (DFT);

96 – 115 µm (DFT).

**Thinner** : THINNER SEMUT

**Pembersih** : THINNER SEMUT

## DETAIL APLIKASI

Aplikasi	Teoritis	Aktual
Kuas :	20 – 30%	
Konvensional Spray :	50 – 100%	100 – 150%

Waktu Kering	Teoritis			Aktual		
	25°C	30°C	40°C	25°C	30°C	40°C
Kering Sentuh :	6 menit	5 menit	4 menit	6 menit	5 menit	4 menit
Kering Keras : :	75 menit	60 menit	45 menit	25 menit	20 menit	15 menit
Kering Sempurna : :	7 hari	7 hari	7 hari	7 hari	7 hari	7 hari
Interval Pengecatan Selanjutnya : :	110 menit	90 menit	70 menit	25 menit	20 menit	15 menit

**Catatan:** Jika waktu pelapisan “diperpanjang”, konsultasikan dengan Nippon Paint untuk persiapan permukaan yang direkomendasikan untuk mencapai daya rekat antar lapisan yang optimal.

Data yang diberikan harus dianggap sebagai pedoman saja. Waktu pengeringan aktual sebelum pelapisan ulang mungkin lebih pendek atau lebih lama, tergantung pada ketebalan film, sirkulasi udara, kelembaban udara, sistem cat dasar, persyaratan untuk penanganan awal dan kekuatan mekanis, dll. Sistem lengkap dapat dijelaskan pada lembar sistem, di mana semua parameter dan kondisi khusus dapat dimasukkan.



## REKOMENDASI SISTEM PENGECATAN

Sistem pengecatan berikut ini direkomendasikan untuk NC SOLID :

### Primer:

FUTANLUX NC PRIMER  
FUTANLUX EPOXY PRIMER SURFACER  
FUTANLUX EPOXY FILLER

### Dempul:

SANPOLAC  
ALFAGLOSS

### Intermediate:

FUTANLUX 1K EPOXY FILLER

### Cat Akhir:

FUTANLUX NC 222 CLEAR  
FUTANLUX PU 82 2K CLEAR

Untuk pilihan sistem pelapisan untuk aplikasi yang berbeda, lihat brosur

## KEMASAN

Unit	Base	
	Volume	Ukuran Wadah
5 L	5 L	5 L
20 L	20 L	20 L

## PENYIMPANAN

**Umur Simpan:** 24 bulan (25 °C)

Suhu yang lebih tinggi selama penyimpanan dapat mengurangi umur simpan dan dapat menyebabkan pembentukan gel dalam kaleng. Perubahan suhu juga dapat memperpendek umur simpan. Simpan dalam wadah tertutup rapat di tempat yang kering, sejuk dan berventilasi baik, jauhkan dari sumber panas dan nyala api.



# Futanlux Paint Indonesia

## Paint Manufacturer

### Marketing Office

Jl. Srengseng Raya Blok 8D - Jakarta Barat  
Tel : (+62-21) 5858729  
Fax : (+62-21) 5858729

### Head Office

Jl. Industri III Blok AC No.5a Jatake-Tangerang  
Tel : (+62-21) 5930 4186  
Fax : (+62-21) 5930 4187

### INFORMASI KESELAMATAN, KESEHATAN, DAN LINGKUNGAN KERJA

- Produk ini ditujukan untuk penggunaan aplikator profesional. Lihat tampilan informasi keselamatan pada wadah dan lembar data keselamatan (SDS) sebelum menggunakan produk. Gunakan produk ini di area dengan sirkulasi udara yang baik, hindari kontak dengan kulit, tumpahan pada kulit harus segera dihilangkan dengan pembersih, sabun, dan air.
- Mata harus dibilas dengan air dan segera cari pertolongan medis setelah kontak dengan produk ini.
- Selama aplikasi, tidak diperbolehkan menyalakan api, melakukan pengelasan, dan merokok. Harus ada sirkulasi udara yang baik.

---

## DISCLAIMER

Informasi dalam lembar data ini diberikan berdasarkan pengetahuan dan pengalaman praktis terbaik Futanlux Paint. Pengguna dapat berkonsultasi dengan Futanlux Paint tentang kesesuaian produk secara umum untuk kebutuhan mereka dan praktik aplikasi spesifik meskipun tetap menjadi tanggung jawab setiap pengguna untuk menentukan kesesuaian produk untuk penggunaan khusus pengguna. Kondisi substrat dan aplikasi tidak berada dalam kendali Futanlux Paint.

Oleh karena itu, tidak ada ketentuan, jaminan, atau persyaratan tersirat lainnya yang akan berlaku untuk Produk. Futanlux Paint tidak dan tidak dapat menjamin hasil yang mungkin diperoleh pengguna dengan menggunakan produk. Dalam keadaan apa pun Futanlux Paint tidak akan bertanggung jawab kepada pengguna atas segala jenis kerugian (baik langsung maupun tidak langsung) meskipun Futanlux Paint telah diberitahu sebelumnya. Sejalan dengan kebijakan Futanlux

Paint untuk pengembangan berkelanjutan, Futanlux Paint berhak mengubah produk dan informasi dalam lembar data ini tanpa pemberitahuan sebelumnya. Pengguna bertanggung jawab untuk memeriksa dengan Futanlux Paint versi terbaru dari lembar data ini. Lembar data ini telah diterjemahkan ke dalam berbagai bahasa. Jika terjadi ketidakkonsistenan, versi Bahasa Inggris yang akan berlaku.